

SHIPRADE**S-Ext EDS®****S-Ext EDS Teknik Data Bilgileri (1)**

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Kalınlık Tayini	EN 438-2 bölüm 5 4 mm 6 mm 8 mm 10 mm 13 mm 18 mm 22 mm	4.1 mm 6.2 mm 8.1 mm 10.2 mm 13.4 mm 18.3 mm 22.3 mm	3.0 ≤ t < 5.0 mm : ± 0.3 mm 5.0 ≤ t < 8.0 mm : ± 0.4 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 12.0 ≤ t < 16.0 mm : ± 0.6 mm 16.0 ≤ t < 20.0 mm : ± 0.7 mm 20.0 ≤ t < 25.0 mm : ± 0.8 mm 25.0 ≤ t : alıcı ile satıcı arasındaki anlaşmaya göre
Yüzey Kalitesi	EN 438-2 bölüm 4 Kir, Leke ve benzeri yüzey kusurları Lifler, Kıllar ve çizikler	≤ 2 mm ² /m ² ≤ 20 mm/m ²	≤ 2 mm ² /m ² ≤ 20 mm/m ²
Yoğunluk Tayini	ISO 1183 - 1	1.43	Min. 1.35 gr/cm ³
Aşınmaya Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 EDS / EDF	IP = 235 Devir Aşınma Değeri = 400 Devir	Başlangıç noktası ≥ 150 Devir Aşınma değeri ≥ 350 Devir
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 EDS / EDF	> 6 N	Test Edilen Yüzey Min. 3 N
Büyük Çaplı Bilye ile Darbe Mukavemeti	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 EDS / EDF t ≥ 6.0 mm	Çatlama yok, 3.5 mm	1800 mm uzunluk : çatlama yok, 10 mm Maks.
Sır Çatlamasına Dayanım (20 Saat @ 80°C)	EN 438-2 bölüm 24 CGS / CGF	seviye 4	Min. seviye 4
180°C'de kuru sıcaklığa dayanıklılık	EN 438-2 bölüm 16 CGS	seviye 5	Min. seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 EDS / EDF	seviye 5	Min. seviye 4

S-Ext EDS Teknik Data Bilgileri (1)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 bölüm 12 EDS / EDF t ≥ 5.0 mm Textured Surface Finish	$\Delta W = 0.5\%$ $\Delta T = 0.4\%$ seviye 5	Maks. 2% ağırlık Maks. 2% kalınlık Min. seviye 4
Islak Şartlara Dayanım (Suya daldırma 65°C ; 48 saat)	EN 438-2 bölüm 15 EDS , EDF t ≥ 5.0 mm	$\Delta W = 1.0\%$ seviye 5	Max. 5% ağırlık Renk değişimi Min. seviye

SHIPRADE**S-Ext EDS®****S-Ext EDS Teknik Data Bilgileri (2)**

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 26 EDS , EDF Grup 1 + 2 Grup 3	 seviye 5 seviye 5	 Min. seviye 5 Min. seviye 4
Düzlük Tayini	EN 438-2 bölüm 9 EDS , EDF 6.0 ≤ t ≤ 10.0 mm	 1.87 mm	 Max. 3 mm / 1 M yükseklik
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27 ⁽¹⁾ EDS , EDF Gri skala ⁽⁴⁾	 seviye 5	 Min. seviye 4
UV ışığına karşı direnç 3000 saat	EN 438-2 bölüm 28 ⁽²⁾ EDS , EDF Gri skala ⁽⁴⁾ Zıtlık Dış görünüş	 seviye 4 seviye 5	 Min. seviye 3 Min. seviye 4
Yapay Hava Koşullarına Karşı Direnç 3000 saat	EN 438-2 bölüm 29(1) EDS , EDF Gri skala(4) Zıtlık Dış görünüş	 seviye 4 seviye 5	 Min. seviye 3 Min. seviye 4
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Kararlılık (70°C)	EN 438-2 bölüm 17 EDS , EDF t ≥ 5.0 mm	 L = 0.18% W = 0.36%	 L : Max. 0.3% W : Max. 0.6%

S-Ext EDS Teknik Data Bilgileri (2)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
İklimsel şoka dayanım	EN 438-2 bölüm 19 EDS , EDF Dış görünüş Bükülme mukavemeti gösterge Ds Eğilme modülü gösterge Dm	seviye 5 0.98 0.97	Min. seviye 4 Min. 0.95 Min. 0.95
İklim Değişikliklerine Direnç	Shiprade ·Ç Test Metodu Dış görünüş	seviye 5	Min. seviye 4
Eğilme Dayanımı	EN ISO 178 EDS , EDF	110.7 MPa	Min. 80 MPa
Eğme Modülü	EN ISO 178 EDS , EDF	9834 MPa	Min. 9000 MPa
Çekme Dayanımı	EN ISO 527 – 2 EDS , EDF	85 MPa	Min. 60 MPa
Lineer Termal Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾	6.0 x 10 ⁻⁶ mm / mm °c	---

S-Ext EDS Teknik Data Bilgileri (3)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Isı iletkenliği	ASTM C 518	0.416 W/mK	---
Toplam Uçucu Organik Bileşik Emisyonu ⁽⁶⁾	ASTM D5116	< 0.010 mg/m ² /saat	< 0.5 mg/m ² /saat
Yangın Sınıflandırması ⁽⁷⁾	EN 13501-1 4.0 ≤ t < 5.9 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm	D-s2 , d0 D-s2 , d0	D-s2 , d0 yada daha iyi D-s2 , d0 yada daha iyi
Renk Farklılığı ⁽⁸⁾	ISO 7724 Üretici iç Standardı ⁽⁹⁾	Uni Colors : ΔE ≤ 1.0 Baskılı Tasarımlar : Görsel Fark Yok	--- ---
SO ₂ Dayanımı (6)	DIN 50018 50 tur	4 – 5 Gri Skala	---

Açıklamalar :

- (1) EN ISO 4892-1 ve 4892-2 test yöntemine dayanmaktadır.
- (2) EN ISO 4892-3 test yöntemine dayanmaktadır.
- (3) COTE testi +30°C ile -30°C arasında yapılır.
- (4) EN 20105-A02'ye göre Gri Tonlama değerlendirilmesi.
- (5) İklim değişimliklerine karşı direnç için Shiprade Dahili test prosedürü şu adreste mevcuttur:
Yalnızca talep edin.
- (6) “Asit Yağmuru” nemli ısı değişimli atmosfer, 50 Döngü (Talep Üzerine Test Raporu).
- (7) Müşteri talebi üzerine.
- (8) Renk Farkı, Shiprade ile müşteri arasında parti büyüklüğüne göre kararlaştırılan ana numuneden renk sapmasını ifade eder (Proje parti büyüklüğüne bakınız).
- (9) Düz renk tasarımıyla renk farklılığının değerlendirilmesi için Shiprade dahili test yöntemi. Shiprade kalite testi kapsamında renk farkı değerlendirilir ve talep edilen değere göre garanti edilebilir. Başka herhangi bir renk test yöntemi ve/veya test değeri Shiprade tarafından kabul edilemez ve herhangi bir iddiaya temel teşkil edemez.

S-Ext EDS Temizleme Talimatlar :

1) Aşağıdaki temizlik talimatı periyodik temizlik/bakım ve kurulum sonrası temizlik için uygundur (Yapışkan kalıntısı vb.).

2) Aşağıdaki temizleyicilerden birine batırılmış, aşındırıcı olmayan bir bez (Pamuk Bazlı / Vileda® Microclean Bez) kullanın:

- Normal temizlik sabunu %5'lik solüsyon (herhangi bir ev sabunu bu amaç için uygundur)
- Antistatic Cleaning + Care Agent for Plastics (AKU) ,Burnus®
- Oxivir Plus Sprey (Diversey Tarafından Üretilmiştir) – www.diverseysolutions.com)
- TASKI Sprint Degerm (Diversey Tarafından Üretilmiştir.) – www.diverseysolutions.com)

Tüm mekanik temizleme sistemi, örn. dönen fırçalar/silecek lastikleri vb. yüzeye uygun değildir ve dekoratif yüzeyde kalıcı hasara neden olabilir.

3)Yüzeyi aşındırıcı olmayan bir bezle temizleyicinin kalıntılarını silin.

4)Yüzeyi normal suya batırılmış aşındırıcı olmayan bir bezle silin ve kuruması için 5 dakika bekletin.

5)Yüzeyi tekrar Kuru bezle temizleyin.

6)Temizleyici hazırlama yöntemi için – üreticinin talimatlarını izleyin.

7)S-Com UV+ **Yüzeyinin Temizlenmesinde Aşağıdaki Kimyasallar Kullanılmamalıdır:**

7.1 Sert baz çözeltileri: Amonyum Hidroksit, Sodyum Hidroksit, Sodyum Hipoklorit, Sodyum Klorür.

7.2 Sert asidik çözeltiler: Hidroklorik Asit, Sülfürik Asit, Nitrik Asit, Fosforik Asit, Asetik Asit, Hidroflorik Asit, Kromik Asit, Formaldehit, Formik Asit, Fenol.

7.3 Reaktifler: Gümüş Nitrat, Potasyum Permanganat, Ferrik (III) Klorür, Bakır Sülfat, İyot Tentürü.

7.4 Organik çözücüler: Furfural, Aseton, Etil alkol, Metil Etil Keton, Diklorometan, Etilasetat, n – Butil Asetat , n – Heksan, Metil Alkol, Metil İzobütil Keton, TetraHidroFuran (THF), Toluen, Tri Kloro Etilen, Ksilen, Metil Violet 2B.

7.5 Organik bileşikler: Mono Etilen Glikol (MEG), Di Etilen Glikol (DEG)